

**RADIOGRAFÍAS E INSPECCIONES
DE SALAMANCA**

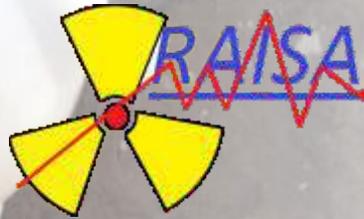


CURRICULUM VITAE

**RAISA (Radiografías e inspecciones de Salamanca)
Av. Universidad #108, Col. Angeles de Arriba
San Juan de Razos. Salamanca . Guanajuato
Oficina (464) 113 07 47 . Cel: 464-111-20-19**

www.raisainspecciones.com email: calidadinspeccion_raisain@hotmail.com

LOGOTIPO DE LA EMPRESA



CARTA DE PRESENTACION

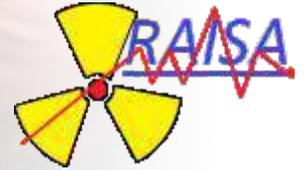
POR MEDIO DE ESTE CONDUCTO APROVECHAMOS PARA SALUDARLO Y DARLE A CONOCER NUESTRA EMPRESA: " RADIOGRAFIAS E INSPECCIONES DE SALAMANCA "RAISA) , LA CUAL FUE CONSTITUIDA CON EL OBJETO DE:

DIAGNOSTICO E INSPECCIÓN PARA CERTIFICAR LA CALIDAD Y LA SANIDAD INTERNA DE LAS SOLDADURAS, EN LÍNEAS DE DIFERENTES DIAMETROS Y SERVICIOS, CONSTRUCCIONES ESTRUCTURALES DE TODO TIPO, A TANQUES O RECIPIENTES SUJETOS A CUALQUIER PRESION Y EN GENERAL, A TODO LO MANUFACTURADO POR LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION, MEDIANTE LA INSPECCION (**PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS**), APLICANDO LAS NORMAS INTERNACIONALES (ESTANDARES DE ACEPTABILIDAD Y RECHAZO).

RAISA CUENTA CON EL EQUIPO NECESARIO Y SUFICIENTE, ASI COMO PERSONAL ALTAMENTE CAPACITADO PARA LLEVAR A CABO CADA UNO DE LOS TRABAJOS QUE SE LES ENCOMIENDE. ASI MISMO CONTAMOS CON UNIDADES MOVILES CON LABORATORIO INTEGRADO PARA REALIZAR LOS TRABAJOS EN CUALQUIER PARTE DE LA REPUBLICA MEXICANA EN CUALQUIER METODO SIGUIENTE:

RAISA (Radiografias e inspecciones de Salamanca)
Av. Universidad #108, Col. Angeles de Arriba
San Juan de Razos. Salamanca . Guanajuato
Oficina (464) 113 07 47 . Cel: 464-111-20-19

www.raisainspecciones.com email: calidadinspeccion_raisain@hotmail.com

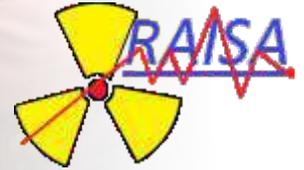


SERVICIOS QUE OFRECEMOS

- INSPECCIÓN RADIOGRÁFICA.
- INSPECCIÓN ULTRASONICA. (DETECTOR DE FALLAS)..
- INSPECCIÓN ULTRASONICA. (MEDICIÓN DE ESPESORES A PLACAS Y TUBERIAS).
- INSPECCIÓN CON PARTÍCULAS MAGNÉTICAS.
- INSPECCIÓN CON LÍQUIDOS PENETRANTES.
- ASESORÍA PARA LA APLICACIÓN DE SOLDADURA.
- METALOGRAFÍA DE CAMPO.
- DUREZA.
- CALIFICACIÓN DE SOLDADORES Y PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA.
- ANÁLISIS METALÚRGICOS DE MATERIALES Y SOLDADURA.
- INSPECCIÓN VISUAL.
- PRUEBAS DE ADHERENCIA Y MEDICIÓN DE ESPESORES DE PINTURA.
- INSPECCIÓN VISUAL A ESTRUCTURAS.
- ASESORÍA DE INSPECTORES CWI. AWS.
- CÁMARA DE VACÍO EN SOLDADURA.
- SUPERVISIÓN Y CONSULTARÍA

RAISA (Radiografías e inspecciones de Salamanca)
Av. Universidad #108, Col. Angeles de Arriba
San Juan de Razos. Salamanca . Guanajuato
Oficina (464) 113 07 47 . Cel: 464-111-20-19

www.raisainspecciones.com email: calidadinspeccion_raisain@hotmail.com



MISIÓN:

PRESTAR SERVICIOS DE PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS QUE GARANTICEN LA SEGURIDAD , CALIDAD Y SANIDAD DE LA PIEZA INSPECCIONADA CON EQUIPO CERTIFICADO, PERSONAL CAPACITADO Y CERTIFICADO, EN LAS DIFERENTES RAMAS QUE SE REQUIERA PARA LA INDUSTRIA.

VISION:

SER UNA EMPRESA COMPETITIVA EN SERVICIO, CALIDAD, TIEMPO Y FORMA PARA NUESTROS CLIENTES Y RECONOCERLA POR EL PROFESIONALISMO Y RESPONSABILIDAD EN ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS.

VALORES:

- RESPONSABILIDAD
- DISCIPLINA
- TRABAJO EN EQUIPO
- ACTITUD INNOVADORA
- ACTITUD POSITIVA
- COMPROMISO
- HONESTIDAD
- PUNTUALIDAD
- DISPOSICIÓN
- DON DE SERVICIO

NUESTRO LEMA DE RADIOGRAFÍAS E INSPECCIONES DE SALAMANCA (RAISA)

"CALIDAD EN INSPECCIÓN"

RAISA (Radiografias e inspecciones de Salamanca)
Av. Universidad #108, Col. Angeles de Arriba
San Juan de Razos. Salamanca . Guanajuato
Oficina (464) 113 07 47 . Cel: 464-111-20-19

www.raisainspecciones.com email: calidadinspeccion_raisain@hotmail.com



ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS:

LOS ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (**END**) SON TÉCNICAS QUE EMPLEAN MÉTODOS FÍSICOS INDIRECTOS PARA LA INSPECCIÓN DE PRODUCTOS, PARTES, PIEZAS O COMPONENTES EN PROCESO O EN SERVICIO, PARA DETECTAR LAS DISCONTINUIDADES O DEFECTOS QUE AFECTEN SU CALIDAD O UTILIDAD.

EN LA ACTUALIDAD LAS PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS SON UNA PARTE IMPORTANTE EN EL PROCESO DE FABRICACIÓN DE MUCHOS DE LOS PRODUCTOS DE NUESTRAS INDUSTRIAS Y EN LOS PROGRAMAS DE MANTENIMIENTO.

LA VENTAJA PRINCIPAL DE ESTE TIPO DE ENSAYOS ES QUE NO ALTERAN DE FORMA PERMANENTE LAS PROPIEDADES FÍSICAS, QUÍMICAS, MECÁNICAS O DIMENSIONES DE LA PARTE SUJETA A INSPECCIÓN.

UNA PRUEBA NO DESTRUCTIVA ES UN MÉTODO QUE NO AFECTA LA UTILIDAD FUTURA DE LA PIEZA A INSPECCIONAR.

ACTUALMENTE, LOS ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS CONSTITUYEN UNA HERRAMIENTA IMPRESCINDIBLE EN EL CONTROL Y ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD, YA QUE SE PUEDEN INSPECCIONAR PRODUCTOS SOLDADOS, FUNDIDOS, FORJADOS, LAMINADOS, ETC, EN CASI CUALQUIER MATERIAL, POR LO QUE TIENEN APLICACIÓN EN EL CAMPO ELECTRONICO, SIDERURGICO, AUTOMOTRIZ, METALMECANICO, NAVAL, DE COMUNICACIONES Y TRANSPORTE.

LAS PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS, NOS PERMITEN DETECTAR DISCONTINUIDADES SUPERFICIALE, SUB- SUPERFICIALES E INTERNAS:

PARA DISCONTINUIDADES SUPERFICIALES SE PUEDE USAR CUALQUIERA DE ESTOS MÉTODOS:

- INSPECCIÓN VISUAL
- LÍQUIDOS PENETRANTES
- PARTÍCULAS MAGNÉTICAS
- **PARA DISCONTINUIDADES INTERNAS SE USAN CUALQUIERA DE ESTOS METODOS:**
- RADIOGRAFÍA
- ULTRASONIDO

RAISA (Radiografías e inspecciones de Salamanca)
Av. Universidad #108, Col. Angeles de Arriba
San Juan de Razos. Salamanca . Guanajuato
Oficina (464) 113 07 47 . Cel: 464-111-20-19

www.raisainspecciones.com email: calidadinspeccion_raisain@hotmail.com



POR LO TANTO, LOS PRINCIPALES OBJETIVOS DE LAS PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS SON:

- ASEGURAR LA CALIDAD DE LOS PRODUCTOS, MATERIALES O EQUIPOS, AUMENTANDO SU CONFIABILIDAD.
- PREVENIR ACCIDENTES Y ASEGURAR VIDAS HUMANAS.
- PREVENIR LA PARALIZACION DE SERVICIOS BASICOS.
- PRODUCIR BENEFICIOS ECONOMICOS, REDUCIENDO EL COSTO Y CONTROLANDO PROCESOS DE FABRICACION.
- CONTRIBUIR EN LA INVESTIGACION Y DESARROLLO TECNOLOGICO.

LAS PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS MAS COMUNES EN NUESTRO MEDIO SON:

- INSPECCION VISUAL.
- LIQUIDOS PENETRANTES.
- PARTICULAS MAGNETICAS.
- RADIOGRAFIA INDUSTRIAL.
- ULTRASONIDO INDUSTRIAL.
- METALOGRAFIAS
- CAMARA DE VACIO EN SOLDADURA.

INSPECCION VISUAL:

ES EL METODO MAS SENCILLO, MAS ECONOMICO Y EL MAS UTILIZADO.

LA INSPECCION VISUAL PERMITE DETECTAR SOLAMENTE DISCONTINUIDADES SUPERFICIALES DE CIERTO TAMAÑO, PARA DISCONTINUIDADES MAS PEQUEÑAS E INTERNAS, SE PUEDEN UTILIZAR LOS METODOS DE PARTICULAS MAGNETICAS, RADIOGRAFIA O ULTRASONIDO.

EN TODOS LOS METODOS DE INSPECCION NO DESTRUCTIVA, SE REQUIERE LA PARTICIPACION DE PERSONAL CALIFICADO TRABAJANDO CON EQUIPO Y PROCEDIMIENTOS APROBADOS, PERO EN INSPECCION VISUAL, ESTO ES ESPECIALMENTE IMPORTANTE PARA PODER OBTENER RESULTADOS VERDADEROS Y CONSISTENTES.

LIQUIDOS PENETRANTES:

LA PRUEBA DE LIQUIDOS PENETRANTES CONSISTE BASICAMENTE EN APLICAR UN LIQUIDO PENETRANTE SOBRE UNA SUPERFICIE A PRUEBA PARA QUE POR "CAPILARIDAD" ENTRE EN LAS DISCONTINUIDADES SUPERFICIALES TALES COMO: GRIETAS, POROSIDAD, SOCAVADOS, ETC. DESPUES DE TRANSCURRIDO EL TIEMPO DE PENETRACION, SE REMUEVE EL PENETRANTE SUPERFICIAL, TENIENDO CUIDADO DE DEJAR SOLAMENTE EL QUE HA ENTRADO EN LAS DISCONTINUIDADES.

RAISA (Radiografías e inspecciones de Salamanca)
Av. Universidad #108, Col. Angeles de Arriba
San Juan de Razos. Salamanca . Guanajuato
Oficina (464) 113 07 47 . Cel: 464-111-20-19

www.raisainspecciones.com email: calidadinspeccion_raisain@hotmail.com



LUEGO SE APLICA UNA DELGADA CAPA DE UN POLVO LLAMADO REVELADOR, EL PENETRANTE EMERGE DE LAS DISCONTINUIDADES Y NOS PROPORCIONA UNA INDICACION QUE CONTRASTA EN COLOR CON LA CAPA DE REVELADOR BLANCO. LA PRUEBA DE PENETRANTES REQUIERE TENER UNA SUPERFICIE DE INSPECCION LIMPIA Y SECA. SE PUEDE DETECTAR SOLAMENTE DISCONTINUIDADES ABIERTAS A LA SUPERFICIE.

LA PRUEBA DE PENETRANTES SE PUEDE UTILIZAR EN CUALQUIER MATERIAL: ACERO, MAGNESIO, ALUMINIO, COBRE, ETC. LO UNICO QUE SE REQUIERE ES QUE NO SEA UN MATERIAL POROSO.

EN EL CASO MAS COMUN SE UTILIZAN PENETRANTES VISIBLES REMOVIBLES CON SOLVENTE, CON UN REVELADOR HUMEDO NO ACUOSO QUE SE APLICA MEDIANTE SPRAY. PARA MAYOR RAPIDEZ HAY PENETRANTES REMOVIBLES CON AGUA Y PARA MAYOR SENSITIVIDAD SE RECOMIENDA USAR PENETRANTES FLUORESCENTES.

PARTICULAS MAGNETICAS:

EL PRINCIPIO DE LA INSPECCION CON PARTICULAS MAGNETICAS, ES QUE AL ESTABLECER UN FLUJO MAGNETICO EN LA PIEZA A PRUEBA, LA PRESENCIA DE UNA DISCONTINUIDAD PROVOCA DISTORCION DEL CAMPO Y FUGAS MAGNETICAS, LAS CUALES SON DETECTADAS AL ROCIAR PARTICULAS MAGNETICAS SOBRE LA SUPERFICIE. LAS FUGAS MAGNETICAS OCASIONAN ACUMULADORES DE LAS PARTICULAS, QUE SON INDICACIONES DE DISCONTINUIDADES.

EL METODO DE INSPECCION CON PARTICULAS MAGNETICAS ES MUY UTIL PARA LA DETECCION DE DISCONTINUIDADES SUPERFICIALES Y SUB- SUPERFICIALES EN MATERIALES FERROMAGNETICOS. SE PUEDEN UTILIZAR PARTICULAS VISIBLES BAJO LUZ BLANCA O FLUORESCENTE.

NO SE PUEDE INSPECCIONAR POR ESTE METODO PIEZAS DE COBRE, ALUMINIO, MAGNESIO Y LA MAYORIA DE LOS ACEROS INOXIDABLES.

LOS ACEROS AL CARBON SON FERROMAGNETICOS, EN VOLUMENES GRANDES DE INSPECCION SE PREFERE USAR PARTICULAS MAGNETICAS EN LUGAR DE PENETRANTES POR RAPIDEZ Y ECONOMIA.

RAISA (Radiografias e inspecciones de Salamanca)
Av. Universidad #108, Col. Angeles de Arriba
San Juan de Razos. Salamanca . Guanajuato
Oficina (464) 113 07 47 . Cel: 464-111-20-19

www.raisainspecciones.com email: calidadinspeccion_raisain@hotmail.com



INSPECCION RADIOGRAFICA:

UNA RADIOGRAFIA ES UNA IMAGEN OBTENIDA EN UNA PELICULA RADIOGRAFICA, POR MEDIO DE LA RADIACION "X" O "GAMMA" TRANSMITIDA A TRAVES DEL OBJETO A PRUEBA.

LA RADIOGRAFIA ES UNA IMAGEN EN DOS DIMENSIONES DE UN OBJETO QUE TIENE TRES DIMENSIONES. LA IMAGEN RESULTANTE EN LA RADIOGRAFIA COMO AREA DE DIFERENTE DENSIDAD (GRADO DE ENEGRECIMIENTO), ES EL RESULTADO DE LAS DIFERENTES INTENSIDADES DE RADIACION QUE LLEGAN A LA PELICULA DEBIDO A DIFERENCIAS EN ESPESORES, DENSIDADES O SANIDAD DENTRO DEL OBJETO A PRUEBA.

LA RADIOGRAFIA ES APLICABLE A UNA GRAN VARIEDAD DE MATERIALES Y EN DISTINTAS CONFIGURACIONES, SOLDADURAS, PIEZAS DE FUNDICION, PIEZAS FORJADAS, PIEZAS MAQUINADAS, COMPONENTES ELECTRONICOS, ETC.

LA MAYOR PARTE DE LA RADIOGRAFIA INDUSTRIAL SE HACE CON "RAYOS GAMMA" PROVENIENTES DEL ISOTOPO RADIATIVO IRIDIO 192, CON EL CUAL SE PUEDEN OBTENER BUENAS RADIOGRAFIAS EN ESPESORES DE ACERO DEL ORDEN DE 1/8" HASTA 3".

LA RADIOGRAFIA ES EL UNICO METODO QUE PROPORCIONA UN REGISTRO PERMANENTE DE RESULTADOS Y ES EL METODO QUE MEJOR REVELA LA NATURALEZA INTERNA DE LA PIEZA A PRUEBA. SIN EMBARGO, LA RADIOGRAFIA ES EL METODO MAS PELIGROSO DEBIDO AL RIESGO INHERTE AL USO DE RADIACIONES, SE REQUIERE DE LA PARTICIPACION DE TECNICOS ALTAMENTE CALIFICADOS Y DE UNA ESPECIAL ATENCION A LA SEGURIDAD RADIOLOGICA.

ULTRASONIDO:

LA INSPECCION ULTRASONICA CONSISTE BASICAMENTE EN INYECTAR ONDAS ULTRASONICAS AL INTERIOR DE LA PIEZA A PRUEBA, AL PROPAGARSE ESTAS ONDAS POR LA PIEZA SUFREN CIERTOS CAMBIOS QUE SON DETECTADOS POR NUESTRO EQUIPO ULTRASONICO, QUE NOS PROPORCIONA UNA INDICACION DEL ESTADO INTERNO DE LA PIEZA. TAMBIEN SE UTILIZA PARA MEDIR ESPESORES DE PARED DE DE EL EXTERIOR DE RECIPIENTES, EQUIPOS O TUBERIAS SUJETOS A CORROSION, SE EMPLEAN PEQUEÑOS INSTRUMENTOS CON UNA PRESICION ESTANDAR DE ± 0.001 ".

LOS DETECTORES ULTRASONICOS SON EQUIPOS PORTATILES Y ELECTRONICOS QUE SE UTILIZAN PARA LA DETECCION Y ANALISIS DE LAMINACIONES EN PLACAS DE ACERO Y PARA LA INSPECCION DE SOLDADURAS, PIEZAS DE FUNDICION, PIEZAS FORJADAS, ETC.

PARA LA INSPECCION DE SOLDADURAS SE UTILIZA GENERALMENTE UN TRANSDUCTOR ANGULAR. Y PARA LA MEDICION DE ESPESORES LO HACEMOS CON UN TRANSDUCTOR DE HAZ RECTO.

EL ULTRASONIDO ES EL UNICO METODO DISPONIBLE PARA LA DETECCION DE FALLAS INTERNAS DESDE UN SOLO LADO DE LA PIEZA, ES EL UNICO QUE PROPORCIONA LA LOCALIZACION DE LAS FALLAS EN TRES DIMENSIONES Y ADEMAS PERMITE LA INSPECCION DE PRACTICAMENTE CUALQUIER ESPESOR DE ACERO.

RAISA (Radiografias e inspecciones de Salamanca)
Av. Universidad #108, Col. Angeles de Arriba
San Juan de Razos. Salamanca . Guanajuato
Oficina (464) 113 07 47 . Cel: 464-111-20-19

www.raisainspecciones.com email: calidadinspeccion_raisain@hotmail.com



ALIANZAS CON EMPRESAS:

RAISA cuenta con alianzas del sector privado, como universidades en materia de tecnología y de apoyo científico, en cualquiera de las ramas antes mencionadas, para la mejoría del trabajo como de los proyectos que se puedan presentar en los diferentes contratos asignados a la empresa.

De esta manera RAISA se compromete a seguir los lineamientos establecidos, normas y procedimientos. para llevar a cabo cada una de las actividades empresariales dentro de la inspección de tuberías, tanques, trabajos especializados de metalurgia en metales etc.

RAISA tiene las siguientes alianzas con:

- Mantenimiento Industrial del Centro S.A. DE C.V.
- UNAM (universidad autónoma de mexico).
- Comercializadora VICONT.
- Nuclear Ingeniería S.A. DE C.V.
- ARMEXOK Inspecciones en Soldadura.
- CAMARA MEXICANA DE LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCION.

RAISA (Radiografías e inspecciones de Salamanca)
Av. Universidad #108, Col. Angeles de Arriba
San Juan de Razos. Salamanca . Guanajuato
Oficina (464) 113 07 47 . Cel: 464-111-20-19

www.raisainspecciones.com email: calidadinspeccion_raisain@hotmail.com

ARMHI CONSTRUCCIONES S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL EN ACUADUCTO DE 44" DE LOMAS DE CHAPULTEPEC PARA ABASTECER DE AGUA POTABLE A LA CD. DE ACAPULCO GRO.

CONSTRUCCIONES MARATEC ELECTROMECHANICAS S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE LIQUIDOS PENETRANTES A TUBERIA DE DIFERENTES DIAMETROS (2",6",8",10, Y 12") EN LA CD. DE SAN LUIS POTOSI EN PLANTA G.M.

PROYECTOS AUTOMATIZADOS S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE LIQUIDOS PENETRANTES E INSPECCION RADIOGRAFICA A PRUEBAS DE SOLDADOR ASI COMO TUBERIA DE 2" DE DIAM. EN EL INTERIOR DE PLANTA G.M. SAN LUIS POTOSI.

MG7 CONSTRUCCIONES Y EDIFICACIONES S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE LIQUIDOS PENETRANTES, INSPECCION VISUAL Y RADIOGRAFIA INDUSTRIAL A BULBOS Y ESTRUCTURA EN LA CD. DE QUERETARO EN LA RESIDENCIAL DE LOMAS DEL MARQUEZ TEIDE TORRE "B"

FLEX – N GATE

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL EN RAMALES DE GAS NATURAL DE 3" DE DIAM. INTERIOR PLANTA FLEX N GATE

ASESORIA TECNICA Y SERVICIOS INDUSTRIALES S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE LIQUIDOS PENETRANTES EN EL REACTOR DC – 14101 DE LA PLANTA "HDD" DE LA CD. DE SALAMANCA, GTO. INTERIOR REFINERIA ANTONIO M. AMOR.

ASESORIA TECNICA Y SERVICIOS INDUSTRIALES S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE LIQUIDOS PENETRANTES EN LA CALDERETA TAG. BA - 14701 DE LA PLANTA "HDD" DE LA CD. DE SALAMANCA, GTO. INTERIOR REFINERIA ANTONIO M. AMOR.

ARMHI CONSTRUCCIONES S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL EN EL ACUADUCTO DE 16" DE DIAM. EN SAN PEDRO OMETEPEC GRO. DE LA CD. DE OMETEPEC GRO

C.A.D. CONSTRUCTORA S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL EN EL ACUADUCTO DE 16" DE DIAM. EN SAN PEDRO OMETEPEC GRO. DE LA CD. DE OMETEPEC GRO.

CONSADI DE MEXICO S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE LIQUIDOS PENETRANTES EN LA CD. DE SALAMANCA GTO. A TANQUES DE ASFALTO DE LA EMPRESA CAPITAL GROUP. S.A. DE C.V. DE 10, 000 BLS.

STE BAJIO S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE LIQUIDOS PENETRANTES EN LINEA DE GAS NATURAL DE 3" DE DIAM. EN EL INTERIOR DE PLANTA AVON, DE CELAYA, GTO.

STE BAJIO S.A. DE C.V.

ELABORACION DE PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA Y CALIFICACION DE SOLDADORES PARA LA REALIZACION DE LOS TRABAJOS DE SOLDADURA EN PLANTA AVON. CORTAZAR GTO.

CONSADI DE MEXICO S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE LIQUIDOS PENETRANTES EN LINEA DE AGUA POTABLE (SOKET- WELL) ACUADUCTO DE 8" EN PLAN SANTA MARIA CD. DE QUERETARO.

CONSTRUCTORA Y COMERCIALIZADORA 2003 S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL EN EL ACUADUCTO DE 16" DE DIAM. EN SAN PEDRO OMETEPEC GRO. DE LA CD. DE OMETEPEC GRO.

CONSTRUCTORA ROCA S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL EN EL ACUADUCTO DE 16" DE DIAM. EN SAN PEDRO OMETEPEC GRO. DE LA CD. DE OMETEPEC GRO.

RIBIC S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE CAMARA DE VACIO DE TANQUE DE 100,000 BLS. EN FONDO Y UNION CUERPO FONDO EN LA T.A.R. DE CELAYA GTO.

C.A.D. CONSTRUCTORA S.A. DE C.V.

CALIFICACION DE SOLDADORES Y PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA PARA LA REALIZACION DE TRABAJOS DE SOLDADURA EN EL ACUADUCTO DE 16" DE SAN PEDRO OMETEPEC GRO.

ARMHI CONSTRUCCIONES S.A. DE C.V.

CALIFICACION DE SOLDADORES Y PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA PARA LA REALIZACION DE TRABAJOS DE SOLDADURA EN EL ACUADUCTO DE 44" DE LOMAS DE CHAPULTEPEC CD. DE ACAPULCO GRO.

CONSTRUCTORA Y COMERCIALIZADORA 2003 S.A. DE C.V.

CALIFICACION DE SOLDADORES Y PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA PARA LA REALIZACION DE TRABAJOS DE SOLDADURA EN EL ACUADUCTO DE 16" DE SAN PEDRO OMETEPEC GRO.

CONSTRUCTORA ROCA S.A. DE C.V.

CALIFICACION DE SOLDADORES Y PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA PARA LA REALIZACION DE TRABAJOS DE SOLDADURA EN EL ACUADUCTO DE 44" DE LOMAS DE CHAPULTEPEC CD. DE ACAPULCO GRO.

ARMHI CONSTRUCCIONES S.A. DE C.V.

PRUEBAS DE ADHERENCIA Y MEDICION DE ESPESORES DE PINTURA EN EL ACUADUCTO DE 44" DE DIAM. DE LA CD. DE ACAPULCO GRO.

ARMHI CONSTRUCCIONES S.A. DE C.V.

PRUEBAS DE ADHERENCIA Y MEDICION DE ESPESORES DE PINTURA EN EL ACUADUCTO DE 16" DE DIAM. DE LA CD. DE SAN PEDRO OMETEPEC GRO.

GRUPO PAILERO GUMA S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL A PRUEBAS DE SOLDADOR EN TALLER DE GUMA.

TRANSPORTES GOHMER S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE LIQUIDOS PENETRANTES, PRUEBA DE HERMETICIDAD Y PRUEBA HIDROSTATICA EN AUTOTANQUES DE VARIAS CAPACIDADES EN SALAMANCA, GTO. INTERIOR TALLER GOHMER.

CIQRO S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL A BULBOS DEL NUEVO EDIFICIO LABORATORIO 2 EN INTERIOR DE LA UNAM LEON, GTO.

AUTOTRANSPORTES DEL BAJIO S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE PARTICULAS MAGNETICAS, Y LIQUIDOS PENETRANTES EN AUTOTANQUES DE DIFERENTES CAPACIDADES EN TALLER DE LEON, GTO.

VH CONSTRUCCIONES Y ASESORIA EN INGENIERIA S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL A SOLDADURAS DE TUBERIA DE 44" DEL ACUEDUCTO DE LOMAS DE CHAPULTEPEC.

FGR PROYECTOS INTEGRALES E INDUSTRIALES SA DE CV

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL A SOLDADURAS DE 6" Y 8" DE DIAMETRO EN PLANTA NESTLE - PURINA (UBSSA). PUERTO INTERIOR SILAO, GTO

GILBERTO SANCHEZ MONDRAGON

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL A SOLDADURAS DE 10 EN ACUEDUCTO DE QUERETARO, QRO.

PROYECTOS Y CONST METSO MEXICO SA DE C.V

INSPECCION POR MEDIO DE LIQUIDOS PENETRANTES A VALVULA CHECH DE 12" DE DIAMETRO EN TALLER METSO QUERETARO

METSO MEXICO SA DE C.V

INSPECCION POR MEDIO DE ULTRASONIDO INDUSTRIAL Y PARTICULAS MAGNETICAS EN MOLINO DE BOLAS Y QUEBRADURA HP. 800 EN **MANAGUA. NICARAGUA**

GUSTAVO CERVANTES VASQUEZ

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL A SOLDADURAS DE 3" Y 4" EN LINEA DE GAS NATURAL PLANTA CONTINENTAL. SAN LUIS POTOSI

PROYECTOS Y CONSTRUCCIONES MARLU SA DE CV

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL A SOLDADURAS DE 24" Y 36" EN LINEA DE CONDUCCION DE AGUA POTABLE EN ACAPULCO. GUERRERO

BG INGENIERIA INDUSTRIAL Y URBANIZACION SA DE CV

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL A SOLDADURAS DE 3" Y 4" EN LINEA DE GAS NATURAL PLANTA CIMARRON. SAN LUIS POTOSI

RED PATH MEXICANA Y CONSTRUCCIONES SA DE CV

INSPECCION POR MEDIO DE ULTRASONIDO INDUSTRIAL A SOLDADURAS DE POLEAS Y CUERPO EN MINA LA COLORADA, CHALCHIHUITES. ZACATECAS

GRUPO INDUSTRIAL OLVA SA DE R.L. DE CV

INSPECCION POR MEDIO DE ULTRASONIDO INDUSTRIAL A ESTRUCTURA METALICA PARA HOSPITAL COMUNITARIO EN GUANAJUATO, GTO

TAMIOSA CONSTRUCCION INDUSTRIAL SA DE CV

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL A SOLDADURAS DE 2" EN LINEA DE GAS NATURAL PLANTA NESTLE, OCOTLAN. JALISCO

CONSTRUCCIONES MARLU, SA DE CV

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL A SOLDADURAS DE 14" Y 16" EN ACUEDUCTO. ACAPULCO. GUERRERO

CELIA CRISTINA RIVERA RAMIREZ

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL A TANQUES ELEVADOS DE AGUA POTABLE POR PUNTOS EN IRAPUATO. GUANAJUATO.

MEXICANA DE EXPLOSIVOS Y VOLADURAS SA DE CV

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL A TANQUES ELEVADOS DE AGUA POTABLE POR PUNTOS EN GUANAJUATO. GUANAJUATO.

MILJIM CONSTRUCCIONES SA DE CV.

INSPECCION POR MEDIO DE PRUEBAS DE ADHERENCIA EN TANQUES DE AGUA POTABLE EN ABASOLO, GUANAJUATO

ESPECIALISTAS EN INGENIERIA DE PREVENCION DE RIESGOS SA DE CV.

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA INDUSTRIAL A SOLDADURAS DE 6" Y 8" EN LINEA HIDRATANTE T.A.R. SAN LUIS POTOSI.

JOSE PORFIRIO MARTINEZ RAMOS

CALIFICACION DE PROCEDIMIENTOS Y SOLDADORES PARA PROYECTO LA CORONA. PIEDRAS NEGRAS. COAHUILA

PM INGENIERIA Y CONSTRUCCION SA DE CV.

INSPECCION POR MEDIO DE TODAS LAS PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS EN PROYECTO: AMPLIACION DE SULFUROS EN PLANTA CHALCHIHUITES MINA LA COLORADA. ZACATECAS, ZACATECAS

MANTENIMIENTO AUTOMATIZACION Y DESARROLLO SA DE CV.

CALIFICACION DE PROCEDIMIENTOS Y SOLDADORES PARA PROYECTO INTERNO. SALAMANCA. GUANAJUATO.

PROESISA AGM SA DE CV

CALIFICACION DE SOLDADORES PARA PROYECTO EN MINA VALENCIANA. GUANAJUATO. GUANAJUATO.

**CONSTRUCCIONES Y EDIFICACIONES
PAOLA S DE R.L. DE C.V.**

INSPECCION POR MEDIO DE LIQUIDOS
PENETRANTES A SOLDADURAS DE LINEA
DE AIRE Y AGUA HELADA EN PLANTA
GAMESA. MONTERREY. NUEVO LEON

**COMPANIAO. S.A. DE C.V. MINERA DEL
CUBO.**

INSPECCION POR MEDIO DE LIQUIDOS
PENETRANTES, MEDICION DE ESPESORES
Y ULTRASONIDO INDUSTRIAL A TUBERIA DE
JALES Y MOLINOS DE BOLAS EN PLANTA
TAJO, GUANAJUATO, GTO

ADVANCED COMPUTING DE MEXICO.

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA
INDUSTRIAL A PRUEBAS DE SOLDADOR.
INTERIOR OFICINA SALAMANCA, GTO

**SUMINISTROS Y MONTAJE INDUSTRIAL DE
PUEBLA SA DE CV.**

INSPECCION POR MEDIO DE LIQUIDOS
PENETRANTES A SOLDADURAS DE
SUMINISTRO Y RETORNO DE AGUA
POTABLE DE 12" EN PLANTA RONAL. SAN
LUIS POTOSI.

**PROYECTOS Y CONSTRUCCIONES SUR S.A.
DE C.V.**

TAQUIMETRIA EDIFICIO DE
HOSPITALIZACION ENTRE LOS EJES 18 A 21
HOSPITAL GENERAL
LEON GUANAJUATO

ETHOS.

INSPECCION DE LIQUIDOS PENETRANTES
EN INTERIOR PLANTA ETHOS, SILAO, GTO.

GAS NATURAL DEL NOROESTE S.A. DE C.V.

INSPECCION POR PARTICULAS
MAGNETICAS A LINEA DE GAS NATURAL 2"Ø
(GAT) PARQUE INDUSTRIAL GKN, CELAYA
GTO. (GAT)

INGENIERIA TERMEL S.A. DE C.V.

INSPECCION POR LIQUIDOS PENETRANTES
A LINEA DE GAS NATURAL EN TRESTLE
PLANTA GM, SILAO, GTO.

**SOLUCIONES PROFESIONALES SOLINPRO
TAXI MAROA S.A. DE C.V.** INSPECCION POR
MEDIO DE RADIOGRAFIAS A LINEA DE
VAPOR DE 16" DE POZO AZ-75 A U-7 Y U-13
EN CAMPO GEOTERMICO LOS AZUFRES,
LOS AZUFRES, MICHOACAN.

**CONSTRUCCIONES MAQUINADOS Y
MANTENIMIENTO DE SALTILLO SA DE CV.**

INSPECCION POR MEDIO DE PARTICULAS
MAGNETICAS A SOLDADURAS DE ESTRUCTURA
METALICA, LEON. GUANAJUATO

JOSE DE JESUS LOPEZ VILLA

MEDICION DE ESPESORES A AUTOTANQUES DE
30,000 Y 43,000 LTS EN INTERIOR TALLER
SALAMANCA, GUANAJUATO.

INMOBILIARIA ZDI SA DE CV.

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA
INDUSTRIAL A VARILLAS BULBOS EN
QUERETARO, QRO.

ENTALPIA CONSTRUCCIONES S.A DE CV

INSPECCION POR MEDIO DE RADIOGRAFIA
INDUSTRIAL A SOLDADURAS DE CALENTADOR
EA-304 EN SALAMANCA. GUANAJUATO.

EQUIPOS PARA GAS S.A. DE C.V.

TRAMPAS PARA GAS. INTERIOR TALLER,
CELAYA, GTO.

GAS NATURAL DEL NOROESTE S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDIO DE LIQUIDOS
PENETRANTES, REGISTRO EL ASTOMEROS
OMEGA. ZONA INDUSTRIAL SANTIAGO
TIANGUISTENCO, EDO. DE MEXICO.

GAS NATURAL DEL NOROESTE S.A. DE C.V.

INSPECCION POR MEDICION DE ESPESORES A
INTERCONEXIÓN DE LÍNEA DE GAS NATURAL A
GAT . CELAYA GTO.

**SERVICIOS Y CONTRUCCIONES METALCO S.A.
DE C.V.**

INSPECCION POR ULTRASONIDO Y
PARTICULAS MAGNETICAS A OBRA: 38 CCC
NORTE III (RACK 3A). IRAPUATO
GUANAJUATO.

**SOLUCIONES PROFESIONALES SOLINPRO TAXI
MAROA S.A. DE C.V.** INSPECCION POR
LIQUIDOS PENETRANTES A LINEA DE VAPOR Y
ACCESORIOS EN POZO AZ-88
EN CAMPO GEOTERMICO LOS AZUFRES, LOS
AZUFRES, MICHOACAN.

ALTEC INGENIERÍA.

CONSTRUCCIÓN DE 2DA ETAPA DEL CENTRO DE JUSTICIA CIVIL.
PURÍSIMA DEL RINCÓN, GTO.
LÍQUIDOS PENETRANTES 2018.

AQUA PRO.

LÍNEAS DE TRATAMIENTO DE AGUA. PLANTA TOYOTA, APASEO EL GRANDE, GTO.
LÍQUIDOS PENETRANTES.

ALTEC INGENIERÍA.

REHABILITACIÓN MINI DEPORTIVA TELLEZ.
LEON, GTO. LÍQUIDOS PENETRANTES. 2018.

ARKASA.

LÍNEA DE GAS NATURAL. SAN LUIS POTOSÍ.
LÍQUIDOS PENETRANTES

BALPER TOLUCA.

LÍNEAS DE VAPOR, AIRE COMPRIMIDO, AGUA, CONDENSADO. VÍA LACTEA, PARQUE INDUSTRIAL CUADRITOS, CELAYA, GTO.
ULTRASONIDO INDUSTRIAL. 2019

DEACERO SUMMIT.

TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE ÁCIDO SULFÚRICO.
DEACERO SUMMIT, VILLAGRAN, GTO.
MEDICIÓN DE ESPESORES. 2019

CONSTRUCTORA VIDAL (DRAXTON).

GRÚAS YALE. IRAPUATO, GTO.
ULTRASONIDO INDUSTRIAL. 2019

INDUSTRIAS METÁLICAS ELFER.

MODIFICACIÓN DE OREJAS DE IZAJE.
REYNOSA, TAMAULIPAS.
LÍQUIDOS PENETRANTES. 2019

GRUPO DE INGENIERÍA CAPRICORNIO.

CARRIER'S (GANCHOS PARA CARGA DE MOTOR). TALLER CAPRICORNIO, SILAO, GTO. PARTÍCULAS MAGNÉTICAS. 2019

EQUIPOS PARA GAS (EGSA).

TRAMPAS PARA GAS.
EGSA, CELAYA, GTO.
LÍQUIDOS PENETRANTES. RADIOGRAFÍA INDUSTRIAL. 2018

ETHOS (INNOVA).

OFICINAS QUERÉTARO, HERMANOS NEGRETE, MODULOS.
ETHOS, PUERTO INTERIOR, SILAO, GTO.
RADIOGRAFÍA INDUSTRIAL.
LÍQUIDOS PENETRANTES.

GP CONSTRUCCIÓN.

LÍNEAS DE PROCESO.
BMW, PARQUE INDUSTRIAL LOGISTIK, S.L.P.
LÍQUIDOS PENETRANTES.

GAS NATURAL DEL NOROESTE.

INTERCONEXION DE LINEA DE GAS NATURAL.
PARQUE INDUSTRIAL GKN, CELAYA, GTO.
LIQUIDOS PENETRANTES, PARTICULAS MAGNETICAS Y MEDICION DE ESPESORES

GPO LBO.

TANQUE ELEVADO. SALAMANCA, GTO.
MEDICIÓN DE ESPESOR DE PINTURA. 2018

HERDEZ SA DE CV

FREIDORA. PLANTA HERDEZ, S.L.P.
MEDICION DE ESPESORES. 2018

MONTAJES ELECTROMECÁNICOS.

GANCHO PARA CARGA DE MOTOR. SILAO, GTO. PARTÍCULAS MAGNÉTICAS. 2019

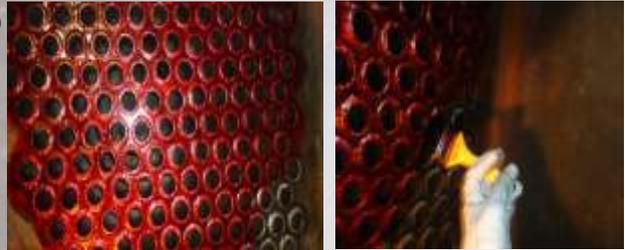
COMISIÓN ESTATAL DEL AGUA.

LÍNEA DE AGUA POTABLE.
MARAVATIO, MICHOACÁN.
RADIOGRAFÍA INDUSTRIAL. 2019

LES VAMOS A PRESENTAR FOTOGRAFIAS DE ALGUNAS OBRAS DE MAYOR RELEVANCIA Y QUE TODO EL EQUIPO DE RADIOGRAFIAS E INSPECCIONES DE SALAMANCA TUVO QUE ENFRENTAR PARA LOGRAR LOS OBJETIVOS DE INSPECCION DE SOLDADURA QUE ES LA SANIDAD AL 100%. ALGUNOS OBJETIVOS CUMPLIDOS EN TODA NUESTRA GAMA DE SERVICIOS.



CLIENTE: ASESORIA TECNICA Y SERVICIOS INDUSTRIALES S.A. DE C.V.
PROYECTO: CALDERETA TAG: BA 14701
METODO: INSPECCION POR MEDIO DE LIQUIDOS PENETRANTES
LUGAR: INTERIOR REFINERIA SALAMANCA, GTO



APLICACIÓN DEL PENETRANTE



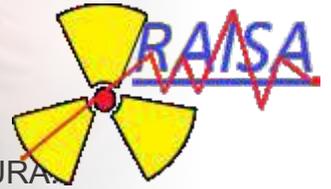
LIQUIDOS PENETRANTES USADOS EN LA INSPECCION ASI COMO APLICACIÓN DEL REVELADOR.



MARCACION DE INDICACIONES RELEVANTES EN SOLDADURA Y CUERPO DE LA CALDERETA.

CLIENTE: CONSADI DE MEXICO S.A. DE C.V.
PROYECTO: ACUADUCTO DE 8" DE DIAM. PLAN SANTA MARIA.
METODO: INSPECCION VISUAL A SOLDADURA Y ASESORIA PARA LA APLICACIÓN DE SOLDADURA.
LUGAR: SANTIAGO DE QUERETARO, QUERETARO.





CLIENTE: ARMHI CONSTRUCCIONES S.A. DE C.V.
PROYECTO: ACUADUCTO DE 44" LOMAS DE CHAPULTEPEC
METODO: PRUEBAS DE ADHERENCIA Y MEDICION DE ESPEORES DE PINTURA.
LUGAR: ACAPULCO, GUERRERO.



MEDICION DE RECUBRIMIENTO



DESPRENDIMIENTO DE PINTURA PARA MUESTRA.

CLIENTE: ARMHI CONSTRUCCIONES S.A. DE C.V.
PROYECTO: ACUADUCTO DE 16" SAN PEDRO OMETEPEC
METODO: PRUEBAS DE ADHERENCIA Y MEDICION DE ESPEORES DE PINTURA.
LUGAR: SAN PEDRO OMETEPEC, GUERRERO



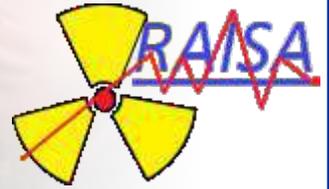
MEDICION DE ESPEOR Y DESPRENDIMIENTO DE PINTURA



MEDICION DE ESPEOR DE RECUBRIMIENTO DE PINTURA.

RAISA (Radiografias e inspecciones de Salamanca)
Av. Universidad #108, Col. Angeles de Arriba
San Juan de Razos. Salamanca . Guanajuato
Oficina (464) 113 07 47 . Cel: 464-111-20-19

www.raisainspecciones.com email: calidadinspeccion_raisain@hotmail.com



CLIENTE: CONSADI DE MEXICO S.A. DE C.V.

PROYECTO: TANQUES DE ALMACENAMIENTO DE ASFALTO DE 10,000 BLS.

METODO: INSPECCION VISUAL DE TANQUES Y MEDICION DE ESPESORES EN PLACAS DE TANQUE.

LUGAR: INTERIOR TALLER SALAMANCA, GTO.



INSPECCION VISUAL DE TANQUE EXTERIOR EN PLACAS.



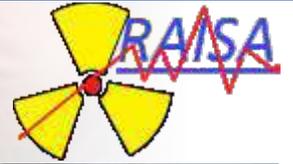
INSPECCION VISUAL DE LOCALIZACION ASI COMO INTERIOR DEL TANQUE.



MEDICION DE ESPESORES AL 100% EN TODAS LAS PLACAS DEL TANQUE.

RAISA (Radiografias e inspecciones de Salamanca)
Av. Universidad #108, Col. Angeles de Arriba
San Juan de Razos. Salamanca . Guanajuato
Oficina (464) 113 07 47 . Cel: 464-111-20-19

www.raisainspecciones.com email: calidadinspeccion_raisain@hotmail.com



CLIENTE: ASESORIA TECNICA Y SERVICIOS INDUSTRIALEA S.A. DE C.V.

PROYECTO: CODO DE 10" Y REDUCCION DE 10" X 14"

METODO: MEDICION DE ESPEORES

LUGAR: INTERIOR TALLER SALAMANCA, GTO.



MEDICION DE ESPEORES EN CODO DE 10"



MEDICION DE ESPEORES EN REDUCCION DE 10" x 14"

CLIENTE: ARMEXOK INSPECCIONES EN SOLDADURAS

PROYECTO: CENTRO COMERCIAL LEON, SUR "CINEPOLIS Y FASHION MALL"

METODO: RADIOGRAFIA INDUSTRIAL

LUGAR: INTERIOR TALLER SALAMANCA, GTO.



RADIOGRAFIA INDUSTRIAL EN TRABES (ALMA Y PATIN) EN CENTRO COMERCIAL LEON, SUR.



COLOCACION DE CHASIS.

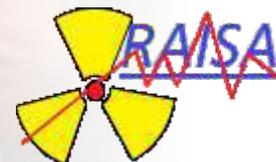
RAISA (Radiografias e inspecciones de Salamanca)

Av. Universidad #108, Col. Angeles de Arriba

San Juan de Razos. Salamanca . Guanajuato

Oficina (464) 113 07 47 . Cel: 464-111-20-19

www.raisainspecciones.com email: calidadinspeccion_raisain@hotmail.com



EQUIPO UTILIZADO Y RADIOGRAFIANDO PRUEBAS DE SOLDADOR.

CLIENTE: CONSTRUCCIONES MARATEC ELECTROMECHANICAS S.A. DE C.V.
PROYECTO: PLANTA TRANSMISIONES G.M.
METODO: INSPECCION POR LIQUIDOS PENETRANTES
LUGAR: INTERIOR PLANTA G.M. SAN LUIS POTOSI



APLICACIÓN DEL PENETRANTE Y REVELADOR EN SOLDADURA.



APLICACIÓN DEL PENETRANTE Y REVELADOR EN SOLDADURA

RAISA (Radiografías e inspecciones de Salamanca)
Av. Universidad #108, Col. Angeles de Arriba
San Juan de Razos. Salamanca . Guanajuato
Oficina (464) 113 07 47 . Cel: 464-111-20-19

www.raisainspecciones.com email: calidadinspeccion_raisain@hotmail.com



CLIENTE: CONSTRUCCIONES MARATEC ELECTROMECHANICAS S.A. DE C.V.

PROYECTO: PLANTA TRANSMISIONES G.M.

METODO: ELABORACION DE PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA, CALIFICACION DE SOLDADORES, ASESORIA DE APLICACIÓN DE SOLDADURA E INSPECCION VISUAL.

LUGAR: INTERIOR PLANTA G.M. SAN LUIS POTOSI



ELECTRODOS USADOS, INSPECCION VISUAL EN LA PRUEBA.



ASESORIA PARA APLICACIÓN DE SOLDADURA.

CLIENTE: STE BAJIO S.A. DE C.V.

PROYECTO: CONSTRUCCION DE NUEVA PLANTA HITACHI AUTOMOTIVE.

METODO: PARTICULAS MAGNETICAS Y LIQUIDOS PENETRANTES A SOLDADURAS DE DIFERENTES DIAMETROS.

LUGAR: PARQUE INDUSTRIAL QUERETARO, QRO.



RAISA (Radiografias e inspecciones de Salamanca)

Av. Universidad #108, Col. Angeles de Arriba

San Juan de Razos. Salamanca . Guanajuato

Oficina (464) 113 07 47 . Cel: 464-111-20-19

www.raisainspecciones.com email: calidadinspeccion_raisain@hotmail.com



CLIENTE: COMISION ESTATAL DEL AGUA
PROYECTO: LINEA DE AGUA POTABLE.
METODO: RADIOGRAFIA INDUSTRIAL,
LUGAR: MARAVATIO, MICHOACAN



CLIENTE: GAS NATURAL DEL NOROESTE.
PROYECTO: INTERCONEXION DE LINEA DE GAS NATURAL..
METODO: HONDOS PENETRANTES, PARTICULAS MAGNETICAS Y MEDICION DE ESPESORES.
LUGAR: PARQUE INDUSTRIAL GKN, CELAYA, GTO.



RAISA (Radiografias e inspecciones de Salamanca)
Av. Universidad #108, Col. Angeles de Arriba
San Juan de Razos. Salamanca . Guanajuato
Oficina (464) 113 07 47 . Cel: 464-111-20-19

www.raisainspecciones.com email: calidadinspeccion_raisain@hotmail.com

CLIENTE: GP CONSTRUCCION
PROYECTO: LINEAS DE PROCESO
METODO: LIQUIDOS PENETRANTES
LUGAR: BMW, PARQUE INDUSTRIAL LOGISTIK, S.L.P



CLIENTE: INDUSTRIAS METÁLICAS ELFER.
PROYECTO: MODIFICACIÓN DE OREJAS DE IZAJE.
METODO: LIQUIDOS PENETRANTES.
LUGAR: REYNOSA, TAMAULIPAS.

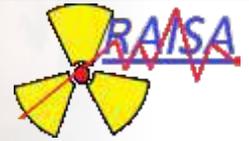


CLIENTE: DEACERO SUMMIT.
PROYECTO: TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE ÁCIDO SULFÚRICO.
METODO: MEDICIÓN DE ESPESORES.
LUGAR: DEACERO SUMMIT, VILLAGRAN, GTO.



RAISA (Radiografías e inspecciones de Salamanca)
Av. Universidad #108, Col. Angeles de Arriba
San Juan de Razos. Salamanca . Guanajuato
Oficina (464) 113 07 47 . Cel: 464-111-20-19

www.raisainspecciones.com email: calidadinspeccion_raisain@hotmail.com



TODOS NUESTROS PERSONAL CUENTA CON CERTIFICADOS ANTE LA A.S.N.T. EVALUADOS Y CALIFICADOS POR UN NIVEL III, SIGUIENDO LOS LINEAMIENTOS DE NUESTRA PRACTICA ESCRITA QUE SE CONTEMPLA EN NUESTRO PROCEDIMIENTO AUTORIZADO.

LOS INSPECTORES CWI COMO INGENIEROS DE CALIDAD Y METALURGICOS DE IGUAL FORMA CUENTAN CON SU CERTIFICACION EN CUALQUIERA DE LAS TAREAS ENCOMENDADAS DENTRO DE SU RAMO PARA CUALQUIER SERVICIO QUE SE LLEVE A CABO.

TODOS NUESTROS PROCEDIMIENTOS ESCRITOS SE ENCUENTRAN PARA DESARROLLO DE LAS FUNCIONES DE LOS SERVICIOS A LLEVAR.

DE IGUAL FORMA SE ENCUENTRAN AUTORIZADOS ASI COMO VERIFICADOS Y APROBADOS POR NUESTRO SISTEMA DE CALIDAD QUE TENEMOS DENTRO DE LA EMPRESA A DESARROLLAR.

LA CALIDAD DE NUESTRO TRABAJO ES LO MAS IMPORTANTE EN RAISA ASI COMO SER COMPROMETIDOS, LA PUNTUALIDAD Y SOBRE TODO LA HONESTIDAD EN TODOS NUESTROS SERVICIOS A DESARROLLARSE PARA LA SATISFACCION DE NUESTROS CLIENTES.

TENEMOS LA CAPACIDAD SUFICIENTE PARA LLEVAR A CABO CUALQUIER TAREA QUE SE NOS ENCOMIENDE CUBRIENDO SIEMPRE LOS SERVICIOS EN TIEMPO Y FORMA.

CONTEMPLANDO SIEMPRE NUESTRA CAPACIDAD TECNICA DE PERSONAL ASI COMO NUESTROS PROCEDIMIENTOS PARA EL FIN DE DAR UNA EXCELENTE CALIDAD DE INSPECCION EN NUESTRA GAMMA DE SERVICIOS QUE OFRECEMOS EN CUALQUIERA DE NUESTRAS AREAS.

RAISA (Radiografias e inspecciones de Salamanca)
Av. Universidad #108, Col. Angeles de Arriba
San Juan de Razos. Salamanca . Guanajuato
Oficina (464) 113 07 47 . Cel: 464-111-20-19

www.raisainspecciones.com email: calidadinspeccion_raisain@hotmail.com



PARA VERNOS FAVORECIDOS EN OBRAS O CONTRATOS DE SERVICIO NOS PONEMOS A SUS ORDENES EN:

CALLE AVENIDA UNIVERSIDAD # 108
COLONIA ANGELES DE ARRIBA.
C.P.: 36700
SALAMANCA, GUANAJUATO

TELEFONOS:

OFICINA: (464) 113 07 47

464-111-20-19

CORREOS:

E.MAIL.- angel_rx2605@hotmail.com

SIN MAS POR EL MOMENTO Y AGRADECIENDO DE ANTEMANO SU ATENCION A LA PRESENTE ME DESPIDO DE USTED MANDANDOLE UN CORDIAL SALUDO.

ATENTAMENTE

ANGEL IVAN GALLARDO GARCIA
GERENTE GENERAL

“CALIDAD EN INSPECCION”